

## Schweißzertifikat NB2276 – CPR – 1090-2 – 027/14-01

Hersteller	<b>Geis Metallbau GmbH</b> Industriering 6 63868 Großwallstadt
Maßgebende Betriebsstätte	<b>Geis Metallbau GmbH</b> Industriering 6 63868 Großwallstadt
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG - Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG - Schweißen)
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Jürgen Seitz, 20.12.1958, SFM
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Vinzenz Wagner, 17.07.1992, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und/oder EN ISO 15612 qualifiziert sind. Die Kreuzzugprobe nach EN ISO 9018 für Werkstoffgruppe 1.2 wurde nicht durchgeführt.
Gültigkeitsbeginn	06.06.2017
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 06.06.2017  
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. J. Anders, IWE, SFI  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.